

RÉCUPÉRATEUR DE CHALEUR DE TYPE « GRAVITY FILM HEAT EXCHANGER » (GFX)

Devis technique

1. Récupérateur de chaleur des eaux de drainage construit d'un noyau en cuivre DWV autour duquel est enroulée et moulée une série de spirales composées de tube de cuivre de type « L » fixé mécaniquement au noyau.
2. Caractéristiques techniques
 - 2.1 Tuyauterie d'eau potable :
 - 2.1.1 En cuivre de type L certifié ASTM B88;
 - 2.1.2 Les enroulements de la spirale ont un diamètre minimal de 12mm (1/2 pouce) profilé en « D » pour maximiser le transfert de chaleur et minimiser les pertes de charge.
 - 2.1.3 Approuvé pour un usage à 1035 kPa (150 lb/po²).
 - 2.1.4 Le diamètre des raccords correspond au diamètre de l'alimentation raccordée. **[Note au rédacteur : diamètres standards : 12, 19, 25, 32 ou 38 mm (1/2, 3/4 ou 1, 1 1/4, 1 1/2 pouce)]**
 - 2.2 Tuyau de drainage :
 - 2.2.1 Fait en cuivre DWV, certifié ASTM B306.
 - 2.2.2 Le diamètre correspond au diamètre du tuyau de drainage sur lequel l'échangeur est installé. **[Note au rédacteur : diamètres standards : 50, 75 ou 100 mm (2, 3 ou 4 pouces)]**
 - 2.3 La longueur du récupérateur est de **760, 1016, 1524, 2032 ou 2540 mm (30, 40, 60, 80 ou 100 pouces)** ou selon les indications aux dessins.
 - 2.4 Le rendement thermique doit avoir été vérifié par une entité indépendante telle que la Saskatchewan Research Council (SRC). **[Note au rédacteur : modèles 1340-A, 1360-A, 2340-B, 2360-B, 2440-B et 2460-B seulement]**
3. Installation
 - 3.1 Le récupérateur de chaleur sera fixé au tuyau de drainage domestique à l'aide de joints mécaniques.
 - 3.2 Le récupérateur de chaleur sera installé verticalement, selon les recommandations du manufacturier.
4. Produit accepté :
 - 4.1 Eco-GFX modèle **XXXX-X-X** d'EcoInnovation. **[Note au rédacteur : Voir la feuille de sélection des unités]**